

## ESPECIFICACIONES GENERALES DE SWARCOTHERM

### PINTURA TERMOPLÁSTICA PARA PAVIMENTOS

**PRODUCTO:** SWARCOTHERM RESINA ALQUÍDICA / EXTRUSION O SPRAY

**Especificaciones:** Cumple con la norma AASHTO M-249.

**Composición:** Mezcla de resinas naturales esterificadas, plastificantes de alto punto de ebullición, microesferas de vidrio, pigmentos y materiales inertes.

COMPONENTE	Pintura Blanca	Pintura Amarilla	Pintura Amarilla libre de Plomo
<b>Aglutinante</b>	18% min	min 18%	19% min
<b>Pigmento (TiO<sub>2</sub>)</b>	10 – 12%	N.A. Muestra de color 13538, STD 595 (a menos que se especifique)	
<b>Microesferas</b>	30-40%	30-40%	30-40%
<b>Material inerte</b>	49% max	49% max	49% max

#### Propiedades físicas

- *Densidad:* 2.15 Max.
- *Punto de ablandamiento:* 200°F / 93.3 °C.
- *Reflectancia:* 70% min después de 4 h a 425°F (218°C)- BLANCO
- *Reflectancia:* 45% min después de 4 h a 425°F (218°C)- AMARILLO
- *Fuerza de cohesión:* 300+ PSI
- *Tiempo de curado:* Menos de 15 minutos a temperatura ambiente de 90 °F/ 32°C.

#### Microesferas premezcladas (premix)

- *Tamaño:* dependiendo de las especificaciones requeridas.
- *Redondez:* 70 – 80%
- *Índice de refractancia:* 1.50
- *Resistencia al rompimiento:* 30 PSI min.

**Manejo especial de la pintura amarilla libre de plomo:** La pintura debe mantenerse uniforme entre 400 - 425°F (203 – 219°C) una vez que se ha alcanzado el punto de fusión.

**Almacenamiento:** Mantener el producto en un lugar seco y por debajo de 100 °F F (38°C). El tiempo de almacenamiento no debe ser mayor a 12 meses.

**NOTA IMPORTANTE:** La especificación descrita está basada en estándares de la industria. SWARCO puede fabricar cualquier especificación requerida por un estado o país